

POLYKIT IV – Chit Poliesteric universal

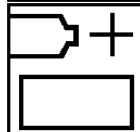
Quick reference



Sikkens Solvent-
M600



P120-P220



100:2
Polykit IV
Hardener for Polykit /
Polystop LP / Polyfiber /
Polysoft / Polymetal



15-20 mins. 20°C.



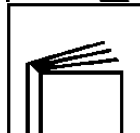
See t.i.s. 7.9



P120-P220



Primers/Fillers



4.5.9



Descriere:

Chit poliesteric, in doi componente destinat umplerii iregularitatilor suprafetelor de caroserie din otel, tabla zincata, aluminiu si mici zgarieturi in plastic.

Produs si aditivi:

Polykit IV
Intaritor pentru Polykit/Polystop LP/Polyfiber/Polysoft/Polymetal

Compozitie:

Polykit IV: Rasini Poliesterice
Intaritor: Peroxide

Substraturi recomandate:

- Otel
- Aluminiu
- Otel Zincat
- Primer Surfacer EP (doar 1 strat la maxim 25µm uscat)
- Polyester laminat
- Zgarieturi in plastic flexibil cu adancime de maxim 2 mm si lungime de 50 mm dupa tratament cu Plastoflex primer sau 2K Plastic Primer care trebuie sa fie uscat conform documentatiei tehnice.
- Zgarieturi in plastic dur cu adancime de maxim 5 mm si lungime de 50 mm dupa tratament cu Plastoflex primer sau 2K Plastic Primer care trebuie sa fie uscat conform documentatiei tehnice.

Nota: Nu aplicati Polykit IV peste finisari acrylic termoplastice, grunduri reactive sau filere reactive.

In sisteme ce trebuie sa intalneasca cel mai inalt standard de calitate, Polykit IV trebuie aplicat intotdeauna peste Primer Surfacer EP.

Pregatirea suprafetei:

- Metal: Degresati si slefuiti uscat cu P120 (3M 255P Gold).
- Aluminiu si otel zincat: Degresati si slefuiti uscat cu P220 (3M 255P Gold).
- Finisari existente: Slefuiti uscat pina la tabla cu P120 uscat (3M 255P Gold).
- Polyester laminat: Degresati si slefuiti uscat cu P320 grit (3M 255P Gold).
- Zgarieturi in plastic flexibil sau dur: aplicati mai intai Plastoflex sau 2K Plastic Primer ca promotor de adeziune (vezi TIS 1.6.3, 2.4.4 si 6.14)

Ratia de amestec in greutate:

100 part of Polykit IV
2 part de intaritor pentru Polykit/Polystop LP/ Polyfiber/Polysoft/Polymetal

Timp de utilizare dupa activare:

3-4 minute la 20°C

Curatarea echipamentului:

Folositi solvent Sikkens sau diluant nitrocelulozic (numai cand produsul se afla in timpul de folosire dupa activare).

Timp de uscare: **20°C** **40°C**
Uscat pentru slefuit: 15-20 min 10 min.

Daca se usuca la temperatura ridicata se va evita trecerea peste 90°C. pentru a nu apare

crapaturi, basicari sau pierderea aderenței .

Granulatiile recomandate la slefuit:

Pentru slefuire uscata manual / mecanica: P120-P220 (3M 255P Gold).

Ce facem in caz de :

Conturari ale zonei aplicate cu chit in vopsea?

Slefuiti zona cu un tampon de slefuire . Chituiti din nou zona, incluzand si marginea de trecere, si urmati sistemul de vopsire

Nota: nu adaugati mai mult intaritor decat cel specificat. Amestecati bine pana cand capata o culoare uniforma.

Se poate acoperi cu:

Toate produsele de pregatire Sikkens

VOC:

VOC teoretic: <5 g/l amestec gata de aplicare.

Garantie:

Polykit IV: 1 an

Intaritor: 1 an

Ambalare:

Polykit IV: 1,95 kg. cutie
Intaritor pentru Polykit: 50 gr. Tub de Plastic

Polykit IV Cartus: 1,5 kg. cutie
Intaritor pentru Polykit: : 40 gr. Cartus din plastic

Polykit IV Cartus: 9,55 kg. cutie
Intaritor pentru Polykit: 160 gr. Cartus din plastic

Culoare:

Bej

PROTECTIA MUNCII si a MEDIULUI privitoare Polykit IV si aditivi:

Produsul va fi folosit numai de profesionisti.(vezi **Material Safety Data Sheet**).

Consultati pictogramele de pe eticheta acestui produs.

Utilizatorul acestui produs trebuie sa respecte regulile nationale de protectie a muncii si a mediului.

Datele prezentate sunt rezultatul studiilor de laborator si a anilor de experienta practica. Noi garantam calitatea lucrarilor realizate in concordanta cu cerintele prezentate mai sus a standardelor cerute de Akzo Nobel Coatings si a indicatiilor oferite de tehnicienii nostri. Ne declinam orice responsabilitate daca rezultatul final este afectat de factori ce apar datorita nerespectarii indicatiilor noastre sau a datelor cuprinse mai sus. Utilizatorul trebuie sa cunoasca toate datele cuprinse in aceasta fisa tehnica, a normelor si metodelor de lucru aflate la dispozitia sa.